

SILICONES and more

PT Flex 97 Flexibles Polyurethan

Das Polyurethan-Gießharz von Polytek ist von hoher Qualität.

Dies ist ein 2-Komponenten-Polyurethan, das schnell zu einem sehr starken Gummi aushärtet. Dieser Polyurethankautschuk hat eine hohe Verschleißfestigkeit und Festigkeit. Diese Variante eignet sich perfekt zum Gießen von Dekorationsstücken, Produktionsteilen, Werkzeugen etc.

Die leicht leuchtende gelbe/bernsteinfarbene Farbe macht dieses Polyurethan leicht mit Polyurethan-Farbstoffen zu färben.

Dieses PU kann manuell verarbeitet werden und eignet sich auch sehr gut für Dosierspritzen/Dispenser

Das Modell oder die Form, in der PT Flex 97 verarbeitet wird, darf nicht porös sein und keinen Schwefel enthalten. Also Vorsicht bei (getrocknetem) Ton etc. Ist das Modell porös oder schwefelhaltig, versiegeln Sie es am besten mit Schellack oder einer anderen gut abdichtenden Versiegelung. Wenn das Produkt nur porös ist, reichen PVA oder gewöhnliche Lacke aus.

Nach dem Auftragen eines Porenfüllers oder Lacks muss zusätzlich ein Trennmittel aufgetragen werden. Dies ist besonders bei Shellac notwendig. Aber auch bei unversiegelten Produkten muss ein Trennmittel aufgetragen werden. Am besten ein Trennspray .

Silikonformen benötigen in der Regel kein Trennmittel

Testen Sie sorgfältig, ob die Form bzw. Form (nach Versiegelung und Trennmittel) tatsächlich mit diesem Polyurethan zusammenpasst.

Stellen Sie sicher, dass sowohl Komponente A als auch Komponente B während des gesamten Prozesses einschließlich der Aushärtungszeit Raumtemperatur (20-25 °C) und eine Umgebungstemperatur von über 16 °C haben.

Rühren / schütteln Sie die Komponenten vorher Sie etwas rausnehmen

Mit einem Spachtel in einer sauberen Rührschüssel mischen, da beim maschinellen Mischen viel Luft eingeschlossen werden kann. Die Seiten des Mixtopfs beim Rühren vorsichtig abkratzen.

Gießen Sie so schnell wie möglich nach dem Rühren. Kratzen Sie beim Gießen **NICHT** an den Seiten der Mischbecher weil dort noch schlecht gemischtes Produkt stecken kann.

Lassen Sie das Produkt bei Raumtemperatur aushärten und entformen Sie es nach der Entformzeit. Wie bei den meisten Raumtemperatur-Polyurethanen werden die endgültigen Eigenschaften nach 7 Tagen erreicht.

Reinigen

Wischen Sie Werkzeuge ab, bevor das Produkt ausgehärtet ist. Verwenden Sie Ethanol als Lösungsmittel, aber achten Sie auf die Entflammbarkeit. Wachsoberflächen, um den Arbeitsplatz einfach sauber zu halten.

Eigenschaften

- Mischungsverhältnis: A:B = 1:1 nach Gewicht (z.B. 100 Gramm A mit 100 Gramm B)
- Härte: 95-97 Shore A
- Gießzeit, 250 Gramm: 4 Minuten
- Entformzeit bei 25°C: 1 Stunde
- Spezifisches Gewicht: 1,02-1,07 Gramm/cm³
- Ausgehärtete Farbe: Gelb/bernsteinfarben trüb klar
- Anfängliche Mischviskosität bei 20°C : 600-900 cSt
- Schrumpfung beim Aushärten: 0,16 % (abhängig von hoher Temperatur)
- Zugfestigkeit: 9-10 N/mm²
- Dehnung: 340-400 %
- Reißfestigkeit: 65-75 N/mm
- lineare Schrumpfung: <0,2%
-

Haltbarkeit

Dieses Produkt ist bei sachgemäßer Lagerung mindestens 6 Monate haltbar. In dicht verschlossenen Behältern ohne Feuchtigkeit (vorzugsweise mit Inertgas bedeckt) an einem dunklen Ort zwischen 15-32 °C lagern.

Sicherheit!

Bitte lesen Sie vor Gebrauch die Sicherheitshinweise und treffen Sie entsprechende Vorsichtsmaßnahmen

